



全戶柔淨軟水機

JH-R2000A

JH-R2000B

JH-R3000A

JH-R3000B

使用說明書

在使用本產品前
請詳讀此說明書並加以妥善保存
已備今後參考之用

目錄

前言	2
一、產品簡介	2
二、工作原理	2
三、部件名稱示意圖	2
四、功能及特點	3
五、規格及技術參數	4
六、參數設定和使用說明	5
1.控制閥設定和使用說明	5
1.1控制面板功能介紹與操作說明	5
1.2用戶參數設定	6
1.3用戶使用狀態	7
2.鹽閥功能	7
3.旁通閥(選配)安裝及使用	7
4.混水功能閥操作方法	8
七、調試和使用說明	8
八、注意事項	10

前言

感謝您選擇本公司的產品。為了使您能夠正確的安裝、設置、使用及維護本系列產品，請使用前務必認真仔細閱讀本手冊，嚴格遵循所有步驟正確安裝和使用。產品在使用過程中如發生任何問題，請參考本手冊並按照相關的內容提示進行操作解決。

一. 產品簡介

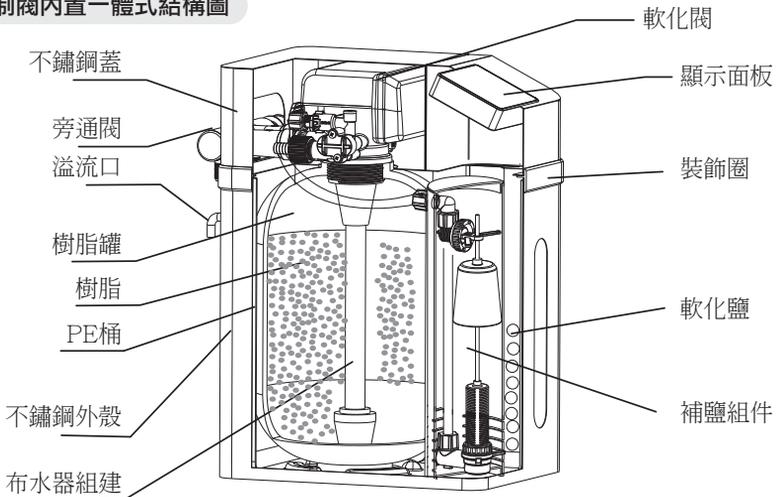
本系列產品全自動智慧化運作。採用食品級陽離子樹脂將原水軟化，有效降低自來水中鈣、鎂等離子的含量。在樹脂飽和失效後，其自動再生功能可自動控制製鹽水對樹脂進行再生，恢復樹脂軟化功能並自動實現反洗、吸鹽再生、補水、正洗等程序的運行，無需人員操作。

二. 工作原理

軟水機是應用離子交換技術，透過樹脂功能基團中的鈉離子置換水中的鈣、鎂等離子，從而達到去除水垢(碳酸鈣、碳酸鎂)的目的並根據軟水機控制閥預先設定的程序，向多路閥發布指令自動完成閥門的開與關，從而實現軟化、反洗、吸鹽再生、補水、正洗等各個工藝過程全自動智能化運行。

三. 零件名稱示意圖

● 控制閥內置一體式結構圖



說明：出廠成品內不含樹脂再生劑

四·功能及特點

自動再生功能

系統根據使用者定的原水硬度和再生時間，自動啟動再生程序。

週期制水量自動計算功能

使用者輸入原水硬度值後，控制閥自動產生週期制水量並顯示在LCD顯示面板上。

硬度調節功能

可透過旋轉混水旋鈕調節出水硬度。(請參閱第8頁混水功能閥操作方法)

自動記憶、停(斷)電參數保護和時鐘校準提示功能

使用者設定的再生時間、反洗、吸鹽、補水、正洗時間等參數，可實現斷電永久記憶。若連續停電超過3天，將一直顯示時鐘校準提示介面。(如下圖)

當前時間設定

12:12

語言選擇功能

可選擇中文、英文或其他語言，以適應不同使用者的語言使用習慣。**通電顯示6秒內，同時按下“”與“”鍵5秒以上，可進入語言選擇介面。**

自鎖功能

待機狀態下，在1分鐘內各鍵無操作，則各按鍵自動上鎖，**持續同時按住“”和“”鍵約5秒鐘即可解鎖，可有效防止誤操作。**

再生模式為流量型

當剩餘水量為零時，若當前時間與再生引發時間不符時，不會啟動再生程序，自動延時到再生引發時間啟動再生，避免用水時再生，造成無水可用。

自動運行功能

軟化：源水以一定壓力、流速流經本設備後，水中的鈣、鎂等離子被交換樹脂中的離子置換，附著在樹脂上，使水中鈣鎂離子的濃度降低，從而使水質得到軟化。

反洗：離子交換樹脂飽和軟化失效後，再生之前需進行反洗，其目的一是沖洗去除樹脂表層截留、結聚的懸浮雜質和一些破碎樹脂，二是利用反向水流鬆動被壓緊的樹脂層，利於樹脂顆粒再生時與再生液充分接觸，為離子交換樹脂再生提供良好條件。

吸鹽再生：一定濃度的鹽溶液與水混合流經整個樹脂層時，附著在樹脂層的鈣、鎂等離子被再生鹽溶液中的鈉離子置換，將失效樹脂再生，使其恢復原有的軟化能力。

鹽箱補水：向鹽箱補水溶解再生鹽，產生飽和鹽溶液供下一次再生使用。

正洗：清除樹脂層殘留的鹽溶液，正向水流壓緊樹脂層，以達到最佳軟化效果，自動完成循環運轉週期。

五.規格及技術參數

設備規格參數:

型號	工作流量 (L/h)	建議流量 (L/h)	處理水量 (m ³)	樹脂罐 規格(in)	樹脂填 充量(L)
JH-R2000	2000	1000-2000	1500	1024	18
JH-R3000	3000	1800-3000	2000	1035	28
JH-R2000A	2000	1000-2000	1500	1024	18
JH-R3000A	3000	1800-3000	2000	1035	28

※再生週期淨水量會根據各地水質不同會有所差異。

標準測試條件為溫度：25℃；

水質硬度：150mg/L(CaCO₃)。

※出水水質符合《生活飲用水水質處理器衛生安全與功能評估規範—一般水質處理品》(2001)規定。

※電源適配器:輸入AC100~240V / 50Hz~60Hz 0.6A Max；輸出DC12V / 1.5A

環境參數：

進水壓力：0.15~0.6MPa；

進水溫度：5~38℃；

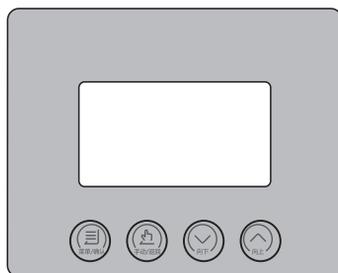
環境溫度：4~40℃；

相對濕度：≤90%(25℃)

六. 參數設置和使用說明

1. 控制閥設置和使用說明

1.1 控制面板功能介紹和操作說明



A. 按鍵

-  亮起時，表示鍵盤被鎖住，此時單獨按任何一個鍵都將不起作用（任何狀態下，一分鐘內不操作按鍵時， 亮起，鎖住鍵盤。
- 解鎖辦法：同時按住“”和“”鍵約5秒鐘，至  消失。

B. “”按鍵

- 工作狀態下按“”鍵，進入設置項菜單狀態，選中設置項可查詢參數值。
- 查詢狀態下按“”鍵，數據閃爍，進入設置狀態，可修改各參數值。
- 設置完畢後按“”鍵，蜂鳴聲“滴”響一聲，設置成功並返回菜單狀態。

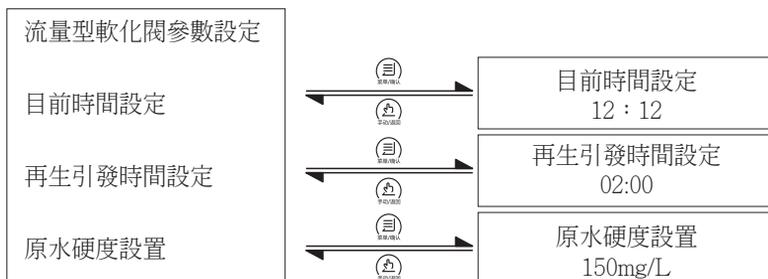
C. “”按鍵

- 工作狀態下按“”鍵，可提前結束當前工作狀態轉入下一工作位置。（如：當出水硬度不合格時，解鎖後可按一下“”鍵結束運行，進行一次即時再生。在再生過程中，如要提前結束某一步驟，按一下“”鍵，即可進入下一個步驟。）
- 查詢狀態下按“”鍵，可返回菜單狀態；設置狀態下按“”鍵，可返回菜單狀態。
- 設置狀態修改參數時，按“”鍵，對所設置的參數不保存並返回菜單狀態。

D. “”和“”鍵

- 菜單狀態下，連續按下“”或“”可依次上翻或下翻各個設置項。
- 設置狀態下，連續按下“”或“”可向上或向下調整各參數值。
- 同時按下“”和“”兩鍵5秒鐘，可對已鎖定的鍵盤解鎖。

1.2用戶參數設定



設定項	參數設置範圍	出廠設置	實際設定值
目前時間	00:00~23:59	當前值	
再生引發時間	00:00~23:59	02:00	
原水硬度	50~999mg/L	150mg/L	

設置	設置方法	顯示介面
目前時間	<p>☑亮起時，同時按住“(M)”和“(N)”鍵約5秒，☑至消失。</p> <p>1. 按下“(M)”鍵，進入「流量型軟化閥參數設定」介面，如圖LR1。系統預設「目前時間設置」項被選取。</p> <p>目前時間 再按下“(M)”鍵 顯示目前時間設定介面如圖LR2；小時數12閃爍，按“(N)”或“(O)”鍵可調整小時數。</p> <p>再按下“(M)”鍵，目前時間的分鐘數30閃爍，按“(N)”或“(O)”鍵可調整分鐘數。</p> <p>4. 再按下“(M)”，蜂鳴聲響一聲，目前時間儲存，設定成功。</p>	<p>流量型軟水閥參數設定</p> <p>》當前時間設定</p> <p>再生引發時間設定</p> <p>原水硬度設置</p> <p>LR1</p> <p>目前時間設定 12:30</p> <p>LR2</p>
再生引發時間	<p>1. 按下“(M)”鍵，進入「流量型軟化閥參數設定」介面如圖LR1。</p> <p>2. 再按下“(N)”鍵，選中「再生引發時間設定」項；再按下“(M)”鍵，顯示再生引發時間設定介面如圖LR3；小時數02閃爍，按“(N)”或“(O)”鍵可調整小時數。</p> <p>3. 再按下“(M)”鍵，再生引發時間的分鐘數00閃爍，按“(N)”或“(O)”鍵可調整分鐘數。</p> <p>4. 再按下“(M)”，蜂鳴聲響一聲，再生引發時間保存，設定成功。</p>	<p>流量型軟水閥參數設定</p> <p>當前時間設定</p> <p>》再生引發時間設定</p> <p>原水硬度設置</p> <p>LR1</p> <p>再生引發時間設定 02:00</p> <p>LR3</p>
原水硬度	<p>1. 按下“(M)”鍵，進入「流量型軟化閥參數設定」介面如圖LR1。</p> <p>2. 再按下“(N)”鍵兩次，選中「原水硬度設定」項；再按下“(M)”鍵，顯示原水硬度設定界面如圖LR4；硬度值150閃爍；按“(N)”或“(O)”鍵可調整原水硬度值。</p> <p>3. 按下“(M)”，蜂鳴聲響一聲，原水硬度值保存，設定成功。</p>	<p>流量型軟水閥參數設定</p> <p>當前時間設定</p> <p>再生引發時間設定</p> <p>》原水硬度設置</p> <p>LR1</p> <p>原水硬度設置 150mg/L</p> <p>LR4</p>

說明：設定原水硬度成功後，運行界面顯示總軟化水量或剩餘制水量。當用戶在使用過程中感覺週期制水量太少時，可應用原水硬度設置功能調節軟化水量。在不影響軟化出水質量狀況下，適當調低原水硬度輸入值，可增加週期制水量。

1.3 用戶使用狀態

通電後顯示如下界面3秒後進入戶使用狀態。

```

*****
          控制閥型號
*****
    
```

<p>12:30:25 系統正在為您供水 剩餘制水量:2.56m³ 瞬時流量:0.85m³/h</p> <p>運行位置顯示一</p>	<p>12:30:35 系統正在為您供水 再生時間:02:00</p> <p>運行位置顯示二</p>	<p>02:08:00 系統正在反洗…… 剩餘時間:3分鐘</p> <p>反洗位置顯示</p>	<p>02:40:25 系統正在吸鹽…… 逆流再生 剩餘時間:50分鐘</p> <p>吸鹽位置顯示</p>
<p>03:15:50 系統正在補水…… 剩餘時間:06:10分鐘:秒</p> <p>補水位置顯示</p>	<p>03:25:50 系統正在正洗…… 剩餘時間:7分鐘</p> <p>正洗位置顯示</p>	<p>馬達運轉中……</p> <p>馬達運轉顯示</p>	

流量型軟化閥工作流程:

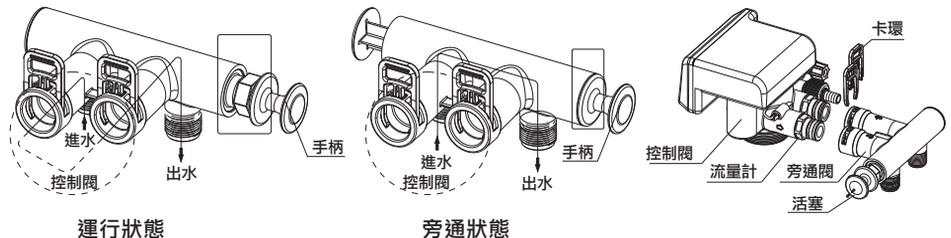
運轉→反洗→吸鹽→補水→正洗→運轉(如此循環)。

2 鹽閥功能

- ①在吸鹽再生階段，鹽水吸完後鹽閥內浮球自由降落封堵吸鹽入口，防止空氣被吸入樹脂罐內、避免影響系統再生和正常使用性能，即起到空氣止吸的功能；
- ②在補水階段，透過鹽閥外浮球液位控制功能調整浮球高低位置控制溶鹽最大補水量，控制鹽耗。

3 旁通閥(選配)安裝及使用

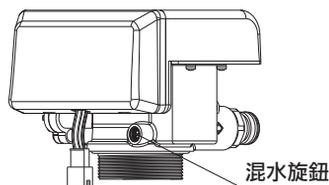
此控制閥具有旁通功能。當活塞推至進、出水口位置時，閥處於運轉狀態；反之活塞推至旁通位置時，處於旁通狀態。軟化閥體與旁通閥進口水口連接採用快接式結構，密封可靠，安裝簡捷、方便。



4 混水功能閥操作方法

如果使用者感覺軟化出水硬度過低，可依實際需求使用混水功能，調整軟化出水硬度。

操作方法：圖示中混水旋鈕逆時針方向旋轉，角度越大，混水的比例則越高，出水硬度也越高。



七. 調試和使用說明

當所有設備安裝完畢，接通電源設定控制閥各對應的時間參數後，請按下列步驟進行初始工作：

- ※ 初次使用向鹽箱加入7L左右水，再啟動設備（僅在設備初次工作的調試過程中進行此操作，正常使用時軟水機自動補水）。
- ※ 在工作界面下，按“”鍵使控制閥轉至反洗狀態，緩慢打開進水閥至1/4的開閥位置。（此時應避免閥門開啟過快，否則將會導致設備損壞及樹脂流失），使樹脂罐內空氣緩慢釋放，此時可以聽到空氣從排水管排出的聲音。待罐內空氣完全排盡後，全部打開進水閥門，反沖洗2-3分鐘，將樹脂內的一些雜質及破碎樹脂顆粒沖洗乾淨。

02:08:00

系統正在反洗……

剩餘時間:3分鐘

反洗位置顯示

- ※ 按“”鍵結束反洗，使控制閥轉至吸鹽慢洗位置。此時鹽箱內的水被吸入樹脂罐內，對樹脂進行再生。鹽水吸完後，鹽箱內的鹽閥關閉。仍繼續進行25分鐘左右的慢洗。緩慢沖洗去除多餘的鹽水，吸鹽慢洗過程約50分鐘。（調試過程中可以不加鹽，用自來水測驗功能和系統密封性）。

02:40:25

系統正在吸鹽……

逆流再生

剩餘時間:30分鐘

吸鹽位置顯示

※ 按”” 鍵結束吸鹽慢洗，使控制閥轉至補水狀態。向鹽箱內補水溶解再生鹽，當補水時間達到或水位到達液位控制器設定高度後停止補水。浸泡產生飽和鹽液供下一次再生使用。（再生一次所需飽和鹽量的水，下表值供參考）。

樹脂罐規格	0935	1035
水量(L)	10	11.5

03:15:50
系統正在補水……
剩餘時間:06:10分鐘:秒

補水位置顯示

※ 按”” 鍵結束補水，使控制閥轉至正洗位置。正洗約7分鐘，清除樹脂中殘餘的鹽水，同時正水流會壓緊樹脂層，以達到最佳軟化效果後即可投入運轉。

03:25:50
系統正在正洗……
剩餘時間:7分鐘

正洗位置顯示

※ 取水樣測試合格後，按”” 鍵，結束正洗程序，控制閥轉至運轉位置，進行製水。

12:30:25
系統正在為您供水
剩餘制水量:2.56m³
瞬時流量:0.85m³/h

運行位置顯示

說明：

(1) 當設備進入再生程序後，軟化出水停止，程序則依定的時間值自動完成。**如需提前結束再生過程的某一步驟，可按”” 鍵即可。**

(2) 首次安裝需試運轉各個工位，在試運轉過程中，檢查各狀態的出水情況，不應有濾料漏出；並逐一檢查各管路接頭處，不允許出現滲漏現象；

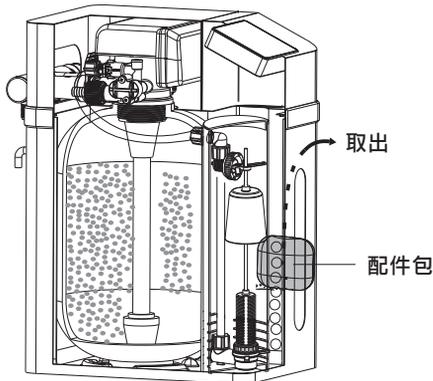
(3) 反洗、吸鹽、補水、正洗等再生時間可依經銷商或專人員建議設定。

註：在正常使用情況下，使用者除定期向鹽箱補充一定量的鹽外，無需對本設備進行其他操作。

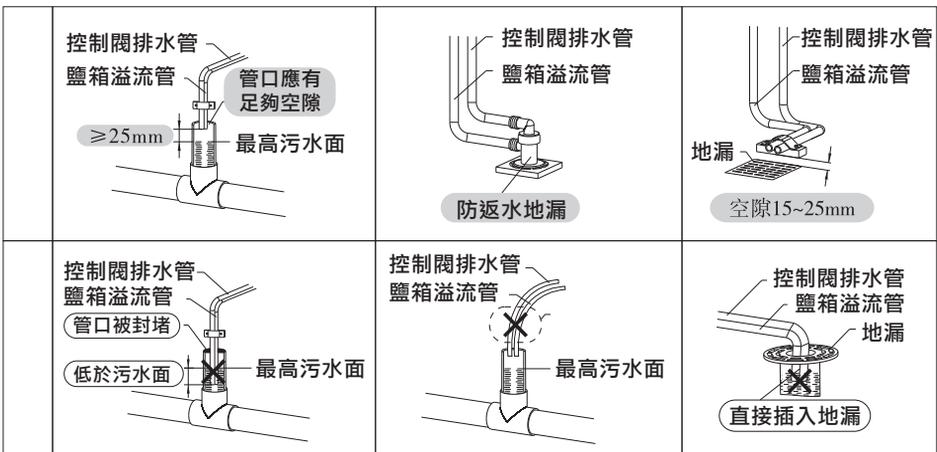
八. 注意事項

在未仔細閱讀和真理解說明書內容的情況下，請勿擅自對本設備進行任何操作和處置。

※ 在安裝和調試產品前，請取出設備桶體內產品配件和填充物。(如下圖)

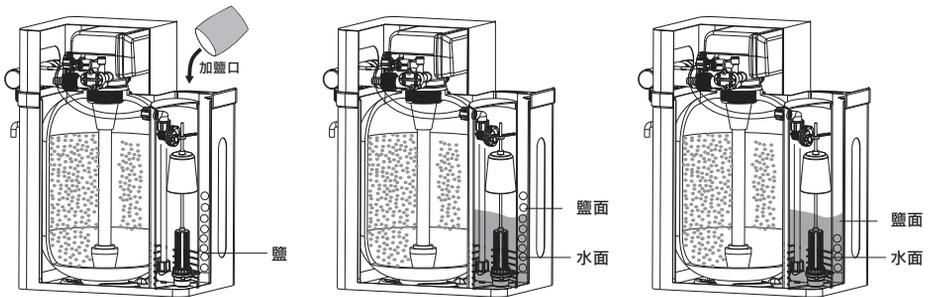


- ※ 為確保產品安裝後的正常使用，請在使用前讓專業的安裝或維修人員確認。
- ※ 避免將此設備置於熱源附近或採取必要的防熱措施並嚴禁在熱水管路及產生熱水回流的管路上進行連接。嚴禁在1°C以下溫度使用。請注意防陳以免樹脂凍裂破碎失效。
- ※ 請勿將本設備安裝於靠近有酸鹼性物質或氣體的地方，以免對設備造成腐蝕。
- ※ 在本設備後方連接採暖熱水鍋爐或熱水器的使用者，需在本設備與熱水鍋爐之間安裝止回閥，以避免熱水回流對設備內部系統造成損壞。
- ※ 為確保安全，設備安裝週邊1米範圍內必須有地漏；設備排污應有單獨的下水管道排放，設備的排水口應採取防返水措施，避免發生因排水不良或虹吸等原因造成污水經排水管或鹽箱溢流管流入設備的現象。



● **警告：請務必正確安裝排水管道！由於不規範安裝造的排溢流、排水不通暢或地漏堵塞引起的品質事故不在本公司的免費保固和賠償範疇。**

- ※ 所有進水管採用省級以上衛生部門檢驗合格的輸水管材及管件，所有水管安裝、連接應符合當地的安裝規範。
- ※ 與軟水機進出水口、排水口及溢流口相連接管建議使用軟管(注意：連接管件、閥門應使用304不鏽鋼、合金鋼鍛件、高強度工程塑膠等材料。嚴禁使用鐵製材料的閥門及管件)。
- ※ 用試劑檢測進水硬度，進水硬度關係到軟水機的軟化效果和軟化週期，對於本系列型號的軟水機，請在進水硬度<450mg/L的地區使用。
- ※ 當源水不符合市政自來水標準時，如泥沙含量高，餘氯超標等，設備前端應安裝預處理裝置(如：Y型過濾器，精密過濾器，活性炭過濾器)。
- ※ 備運轉期間，使用者請注意定期檢查鹽箱內鹽量，每次添加再生用鹽使鹽面高於水面(如圖1)；當鹽面高度低於水面1/3時(如圖2)，請及時補充再生用鹽。(提示：鹽溶解時間不小於6小時，以確保鹽溶液達到飽和)



- ※ 本設備應使用純度在99%以上的再生專用鹽，禁止使用含有添加劑鹽類及大顆粒晶塊狀粗鹽。
- ※ 請在水溫為5~45℃、水壓為0.15~0.6MPa範圍內使本產品，在此範圍外使用本產品所發生的故障不在本公司責任及保固之列。
- ※ 在水處理軟化過程中使用的鈉被視為食用鹽中的一部分，如果您是鈉攝入限量者，請在飲水端加裝淨化設備。

軟水不建議直飲，可作為生活用水。

設備長期停用或當地水壓不穩時，務必關閉進水總閥門斷水斷電；在重新使用前，用戶應即刻進行一次手動再生操作，以確保軟化出水水質。

再生過程如果發生斷電，會一直排水不停，請您在斷電時檢查機器是否正在再生。

設備在運轉當中應防水錘現象發生，盡量避免快速全開或全關閥門及啟停水泵等類似操作。

當用水量劇增(相對正常使用量)或源水硬度升高，調整、縮短再生週期，增加再生次數。以保證軟化用水需求。

第一次使用軟水機或長時間未使用，啟動後會有黃水流出，這個屬正常現象，請放水沖洗2~3分鐘以後再繼續使用。

鹽箱內有時會形成鹽橋，即在鹽層下部形成一個空間，鹽不能溶解在水中產生飽和鹽溶液，再生時失效樹脂便得不到再生，不能製成合格的軟化用水。用戶應時常檢查鹽箱底部是否結有鹽橋，如有鹽橋請將它搗碎。

顯示介面顯示12:12閃爍時，表示曾長時間(超過3天)停電，請重新設定目前時間。短暫停電，有記憶功能，不需重設。

※請定期檢查軟水機,檢查內容有:

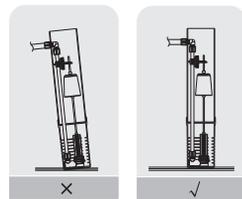
a)設備管路否漏水、滲水，如有請聯絡服務商；

b)溢流管是否阻塞，如有請及時自行清除；

c)鹽井是否垂直，請給予扶正。(如右圖)

因產品不斷更新，實物與說明書不完全相符，概以實物為準。

特別提醒：自來水路壓力會變動(一般夜間水壓會高於白天)，所以在安裝好運轉的前兩天，應密切注意設備各連接處是否有滲漏。





愛科濾淨實業股份有限公司 版權所有 翻印必究

台北總公司：(02)8511-3668 · 新北市三重區興德路100號7樓

免費服務專線：0800-617-777 (9:00~17:00)

台中營業處：(04)2323-2988 · 台中市西屯區大容東街66號5樓

高雄分公司-愛科高雄實業有限公司

(07)372-3386 · 高雄市仁武區中華路407號



官網QR Code